

Warmfester WIG Stab
WIG Cromo 1



Eigenschaften:

Schweißstab aus niedriglegiertem, chrom-molybdänhaltigem Stahl zum WIG-Schweißen warmfester und druckwasserstoffbeständiger Stähle für Betriebstemperaturen bis +570 °C. Einsatzgebiet ist die Verarbeitung warmfester Stähle im Kessel-, Behälter, Rohrleitungs- und Reaktorbau. Vorwärmtemperatur +200 °C bis +350 °C (Bei einer Wanddicke > 6 mm Grundwerkstoff). Das Schweißgut ist ätzbar, nitrierbar und vergütbar. Zwischenlagerungstemperatur max. +350 °C. Geeignet für schwierige Schweißarbeiten in Zwangspositionen. Wärmebehandlung nach dem Schweißen mind. ½ Std. bei +660 °C bis +700 °C Abkühlung an ruhender Luft.

1.7339	Grundwerkstoffe:	Mechanische Gütewerte
Normbezeichnung:	z.B. 1.7335, 1.7357, 1.7337, 1.7218, 1.7350, 1.7354, 1.7225	Streckgrenze: 355 - 500 MPa
DIN EN ISO 21952-A: W Cr Mo 1 Si		Zugfestigkeit: 510 - 640 MPa
EN 12070: W CrMo 1 Si		Dehnung: 20 - 24 %
AWS/ASME SFA-5.28: ER 80 S-G		Kerbschlagarbeit: 100 J (+20 °C)

Schweißpositionen



Stromart/Polung:

DC (-)

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße	Länge
35010116	WIG Cromo 1	ø 1,60 mm	1.000 mm
35010120	WIG Cromo 1	ø 2,00 mm	1.000 mm