

WIG Stab
WIG Inomax 2



Eigenschaften:

Schweißstab aus niobstabilisiertem, austenitischem Chrom-Nickelstahl zum WIG-Schweißen nichtrostender, austenitischer Stähle. Nichtrostend; IK-beständig (Nasskorrosion bis +400 °C). Betriebstemperaturen bis +350 °C, kaltzäh bis -120 °C, zunderbeständig an oxidierenden Verbrennungsgasen bis +800 °C. Austenitisches Schweißgut mit Deltaferrit (5 – 9 % Ferritgehalt), kornerfallbeständig durch Nb-Zusatz.

1.4551	Grundwerkstoffe: 1.4541, 1.4550, 1.4319, 1.4306, 1.4301, 1.4303, 1.4308, 1.4310, 1.4312	Mechanische Gütewerte Streckgrenze: 270-350 MPa Zugfestigkeit: 520-550 MPa Dehnung: 25-30 % Kerbschlagarbeit: ≥ 32 J (+20 °C)
Normbezeichnung: DIN EN ISO 14343-A: W 19 9 Nb Si EN 12072: W 19 9 Nb Si AWS/A-5.9: ER 347 Si		

Schweißpositionen



Stromart/Polung:

DC (-)

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße	Länge
35050216	WIG Inomax 2	ø 1,60 mm	1.000 mm
35050220	WIG Inomax 2	ø 2,00 mm	1.000 mm
35050224	WIG Inomax 2	ø 2,40 mm	1.000 mm
35050232	WIG Inomax 2	ø 3,20 mm	1.000 mm