

WIG Stab
WIG Inomax 4



Eigenschaften:

Schweißstab aus stabilisiertem, austenitischem Chrom-Nickel-Molybdänstahl zum WIG-Schweißen nichtrostender, austenitischer Stähle. IK-beständig (Nasskorrosion bis +400 °C), Betriebstemperatur bis +400 °C, kaltzäh bis -60 °C. Austenitisches Schweißgut mit Deltaferrit (6 – 10 % Ferritgehalt).

1.4576	Grundwerkstoffe: 1.4571, 1.4573, 1.4580, 1.4581, 1.4583, 1.4420, 1.4404, 1.4408, 1.4435, 1.4401, 1.4436	Mechanische Güterwerte
Normbezeichnung: DIN EN ISO 14343-A: W 19 12 3 Nb Si EN 12072: W 19 12 3 Nb Si AWS/ASME SFA-5.9: ER 318		Streckgrenze: 270 - 350 MPa Zugfestigkeit: 520 - 550 MPa Dehnung: 25 - 30 % Kerbschlagarbeit: ≥ 32 J (+20 °C)

Schweißpositionen



Stromart/Polung:

DC (-)

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße	Länge
35050416	WIG Inomax 4	ø 1,60 mm	1.000 mm
35050420	WIG Inomax 4	ø 2,00 mm	1.000 mm
35050424	WIG Inomax 4	ø 2,40 mm	1.000 mm
35050432	WIG Inomax 4	ø 3,20 mm	1.000 mm