

**WIG-Stab**  
**WIG Mo**

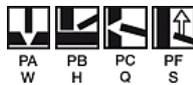


**Eigenschaften:**

WIG-Stab zum Schweißen warmfester Stähle für Betriebstemperaturen bis +530 °C. Das zähe und rissfeste Schweißgut ist geeignet für Schweißungen im Kessel-, Druckbehälter- und Rohrleitungsbau.

<b>1.5424</b>	<b>Grundwerkstoffe:</b> H I, H II, 17 Mn 14, 19 Mn 6, 15 Mo 3, St 35.8, St 45.8. GS C 25, GS 22 Mo 4, WstE 255 bis WstE 460	<b>Mechanische Güterwerte</b> Streckgrenze: 355-500 MPa Zugfestigkeit: 510-620 MPa Dehnung: 22-26 % Kerbschlagarbeit: 47 J (-20 °C)
<b>Normbezeichnung:</b> DIN EN ISO 21952-A: W Mo Si EN 12070: W Mo Si AWS/ASME SFA-5.28: ER 80 S-G		

**Schweißpositionen**



**Stromart/Polung:**



Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße	Länge
35010316	WIG Mo	ø 1,60 mm	1.000 mm
35010320	WIG Mo	ø 2,00 mm	1.000 mm
35010324	WIG Mo	ø 2,40 mm	1.000 mm