

WIG-Stab
Zinnbronze

- **Universelle Reparatur an vielen Materialien wie Stahl, Guss, Bronze etc. durch nicht eisenhaltige Kupfer-Zinn-Legierung**
- **Sehr gute Eigenschaften beim Auftragsschweißen an Bauteilen mit Gleitverschleiß durch hohen Zinngehalt und geringen Reibungskoeffizienten**
- **Sehr guter optischer Effekt beim Schweißen an Messing, da Schweißgut nahezu farbgleich ist**

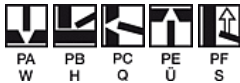


Eigenschaften:

WIG-Stab mit hohem Zinngehalt für das Verbindungs- und Auftragsschweißen an Zinnbronze, Rotguss, Messing, Gusswerkstoffen und Stahl. Durch den erhöhten Zinngehalt wird eine hohe Härte bei Auftragsschweißungen und ein sehr kleiner Reibungskoeffizient erzielt. Daher ist dieser Schweißstab sehr gut für verschleißfeste Auftragungen und Verbindungen an Bronzen geeignet. Das Schweißgut besitzt gute Gleiteigenschaften, es weist glatte, porenfreie Nähte auf und ist korrosions- und seewasserbeständig. Beim Schweißen an Messing ist das Schweißgut nahezu farbgleich. Bei Wanddicken über 6 mm Materialstärke ist ein Vorwärmen auf +250 °C empfehlenswert.

2.1056	Grundwerkstoffe:	Mechanische Güterwerte
Normbezeichnung: Sonderlegierung nach DIN EN ISO 24373	Auftragsschweißen an Lagerbuchsen, Gleitschienen, Reparaturen von Zinnbronzeteilen, Schweißen von Rotguss, Schweißplattieren auf Gusswerkstoffen, Schweißen von Messing wie z. B. Geländerteile und Lampen.	Streckgrenze: 320 MPa Bruchdehnung: 5 % Härte: 120 HB

Schweißpositionen



Stromart/Polung:

DC (-)

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße	Länge
364016	Zinnbronze	ø 1,60 mm	1.000 mm
364020	Zinnbronze	ø 2,00 mm	1.000 mm
364024	Zinnbronze	ø 2,40 mm	1.000 mm
364030	Zinnbronze	ø 3,00 mm	1.000 mm